

Press Kit e Company Profile

## NEWLISI

*Clean Water, Green Power*

**Una tecnologia innovativa per la riduzione dei fanghi con recupero di energia.  
Per un'economia circolare.**

### Creare valore sociale ed economico a impatto zero

Gestire in modo sostenibile la linea fanghi, migliorando gli impatti economici, ambientali e sociali: è questa la mission di **Newlisi**, che con la sua **tecnologia innovativa brevettata in 38 paesi**, rappresenta una **soluzione unica sul mercato per la gestione sostenibile dei fanghi generati dalla depurazione delle acque reflue di origine civile e industriale**.

Con una tecnologia rivoluzionaria nella **riduzione dei fanghi e recupero energetico attraverso l'incremento di biogas**, Newlisi ha raggiunto traguardi di innovazione unici nel settore del trattamento delle acque e, in particolare, nella riduzione e valorizzazione delle sostanze solide che permangono nei residui di depurazione, civili e industriali.

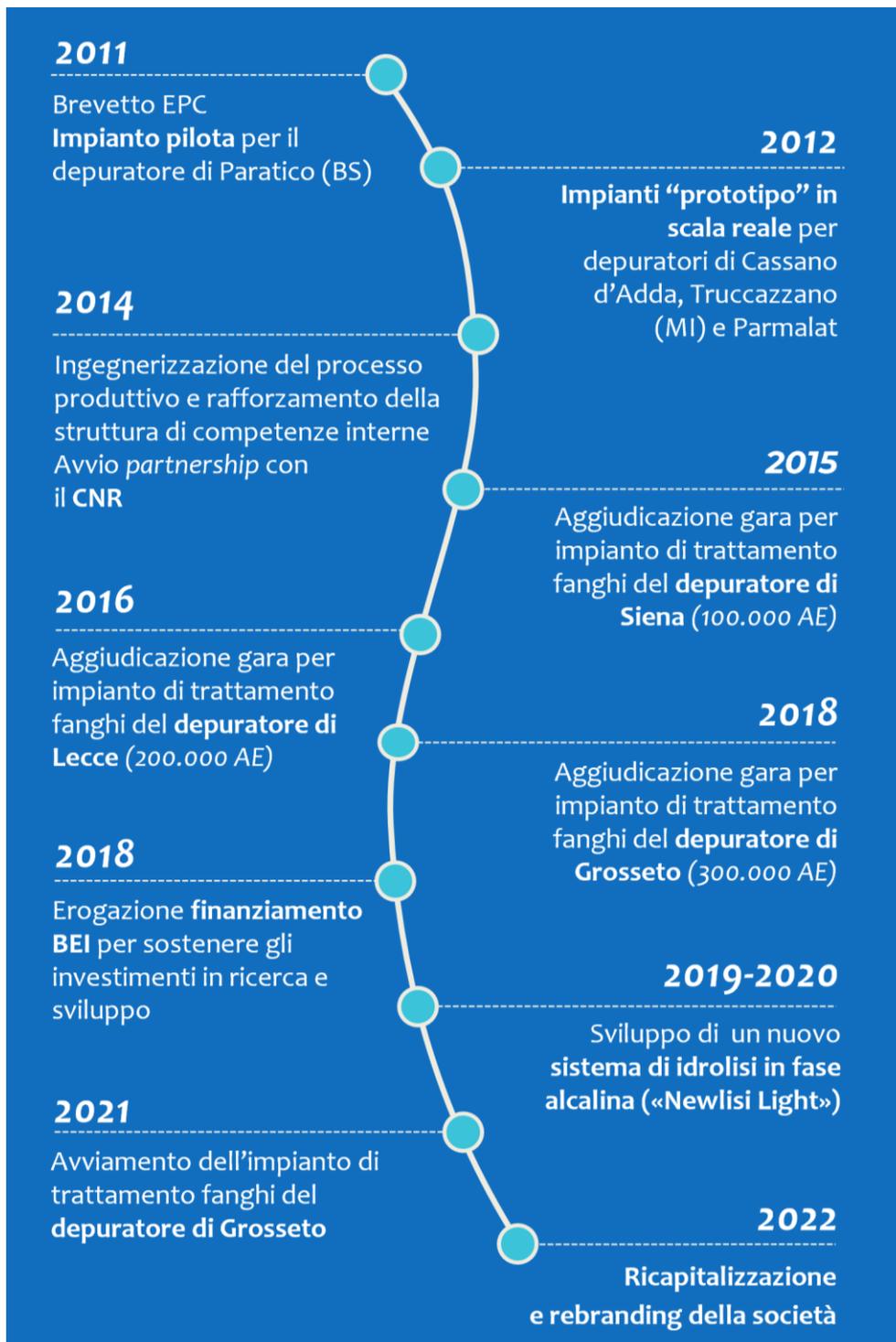
### Chi è Newlisi

Newlisi è una **società italiana specializzata nella progettazione, realizzazione e conduzione di impianti per il trattamento dei fanghi di depurazione** civili e industriali, proprietaria di una soluzione tecnologica brevettata in 38 Paesi e basata su un processo di idrolisi termochimica.

Nella compagine societaria di Newlisi sono presenti **primari fondi di investimento nazionali ed internazionali focalizzati nei settori dell'innovazione e delle nuove tecnologie**.

Oltre al proprio team di professionisti specializzati - provenienti dai settori della chimica, della depurazione e della progettazione impiantistica - Newlisi si avvale **dell'Istituto di Ricerca sulle Acque del Consiglio Nazionale delle Ricerche (IRSA-CNR), per le attività di Ricerca & Sviluppo, testing e modellizzazione dei processi**.

Nel 2018 Newlisi ha ottenuto dalla Banca Europea per gli Investimenti (BEI) un semi-equity financing di 15 milioni di euro, finalizzato allo sviluppo di nuovi mercati ed all'innovazione tecnologica.



**Nel 2022**, Newlisi si presenta con una nuova veste e il **rebranding del logo** segna una svolta importante: gli azionisti hanno eseguito un **nuovo round di capitale** per sostenere la Società in un'ulteriore fase di sviluppo che, dopo il consolidamento della tecnologia, mira ad **accrescere nel prossimo quinquennio la sua presenza in Italia e all'Estero**.

Il **round complessivo, pari a 6,5 milioni di euro**, è stato **finanziato da 360 Capital Partners**, socio di riferimento della Società, **Indaco Venture Partners SGR e Micheli Associati S.r.l.**

È stato contestualmente nominato il nuovo **Consiglio di Amministrazione**.

**A guida del CDA Edoardo Riccio**, manager di lunghissima esperienza nell'amministrazione e gestione di grandi gruppi e start-up, consulente di fondi, società, banche e istituti finanziari, il quale ha anche partecipato al nuovo round di investimento. Edoardo Riccio ha operato come advisor e direttore esecutivo per imprese in diverse industries, come servizi finanziari, aerospazio e difesa, IT ed energy.

Gli altri membri sono il **CFO Alessandro Campanella**, esperto in operazioni di M&A, pianificazione strategica e investor relations, in Newlisi fin dal 2017, e un fuoriclasse come **Chicco Testa**, Presidente di Fise Assoambiente, Proger S.p.A., E.VA Energie Valsabbia e A.D. di Telit Communications S.p.A.

Ad accompagnare il nuovo round di finanziamento e i cambiamenti al vertice è un completo **restyling del marchio**: una nuova brand identity che, con la combinazione di elementi grafici ispirati ai colori e alle forme di tecnologia, innovazione, ambiente ed economia circolare, si propone di **rappresentare al meglio il rivoluzionario processo** di riduzione dei fanghi di depurazione e di recupero di energia.

In Newlisi opera un team di professionisti con più di 20 anni di esperienza nella depurazione, che mette a disposizione il proprio know-how decennale per risolvere il problema dei fanghi direttamente in situ, garantendo la replicabilità del processo su ogni tipologia di fango attraverso la simulazione preventiva dell'attività del depuratore prima e dopo l'intervento di Newlisi.

## **Il processo Newlisi**

La produzione totale di fanghi di depurazione in Italia è stimata in 3,9 milioni di tonnellate, di cui 3,1 milioni di tonnellate derivanti dal trattamento delle acque reflue urbane. Secondo un'indagine condotta da Utilitalia, l'attuale produzione di fanghi in Italia è destinata ad aumentare del 40-50% nei prossimi 10 anni a causa degli ingenti investimenti necessari per aggiornare gli impianti di depurazione, al fine di garantire il trattamento delle acque reflue secondo gli standard UE.

Dati i crescenti vincoli normativi sulla qualità dei fanghi da utilizzare in agricoltura, i costi di gestione dei fanghi da depurazione sono in crescita costante e progressiva.

Tra i possibili processi di trattamento la soluzione **Newlisi si distingue per semplicità ed efficacia, consentendo la riduzione e il recupero dei fanghi in una perfetta sintesi di economia circolare.**

Ideato e sviluppato da più di un decennio, **Newlisi è un processo che permette la riduzione ponderale del fango biologico di almeno il 70% e l'incremento di biogas di almeno il 40%**, applicabile in campo sia civile che industriale, consentendo inoltre un **risparmio significativo sui costi medi di gestione dei fanghi.**

**Il brevetto Newlisi garantisce all'azienda di essere la prima sul mercato ad ottenere performance straordinarie:** grazie ad un processo di idrolisi termo chimica altamente efficace, garantisce vantaggi economici, sociali e ambientali come la capacità di trattare tutti i tipi di fanghi biologici e l'eliminazione di esalazioni e virus che contaminano solitamente le aree soggette al trattamento acque.

Il processo base è semplice e lineare e **non presenta criticità o rischi ambientali. L'impianto è modulare, scalabile, senza limiti tecnici, non richiede approvazioni normative significative e può essere facilmente implementato e realizzato sia su impianti WWTP di nuova costruzione sia già esistenti.**

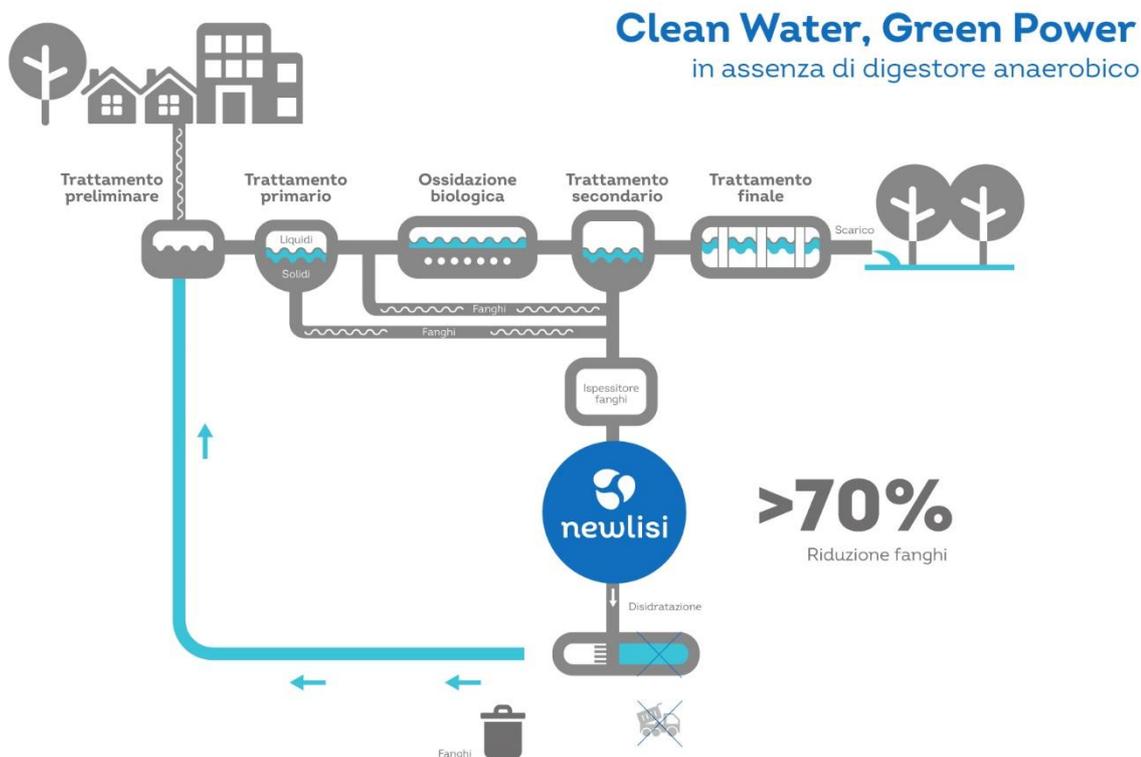
La soluzione Newlisi consiste in una solubilizzazione e distruzione della frazione organica ottenuta attraverso un trattamento chimico fisico a basse temperature e pressione atmosferica ed è applicabile ad ogni tipo di impianto, dotato o meno di un digestore anaerobico, grazie a **due differenti soluzioni.**

### **Newlisi Full: una tecnologia che si applica ad ogni depuratore**

La tecnologia **Newlisi Full** può essere applicata a **tutti i depuratori, dotati o meno di un comparto di digestione anaerobica.**

La fase di trattamento del fango di depurazione comprende una fase di **idrolisi ossidativa acida** ( $HCl+H_2O_2$ ) seguita da una fase di **idrolisi ossidativa alcalina** ( $NaOH+H_2O_2$ ) a **bassa temperatura** ( $< 85^\circ C$ ), entrambi a pressione ambiente. Rispetto ad un'idrolisi convenzionale senza ossidazione, l'**utilizzo di un agente ossidante** consente di ottenere condizioni d'esercizio differenti, con una sostanziale modifica del potenziale di ossido riduzione: da questo, deriva un considerevole miglioramento nelle prestazioni del processo in termini di riduzione dei fanghi.

Newlisi Full consente quindi di ottenere un'elevata efficienza di **riduzione dei fanghi da smaltire, che si aggira intorno al 60-75% dei fanghi totali in uscita.** Il processo consente di ottenere inoltre elevati **incrementi di metano prodotto (oltre il 30%).**

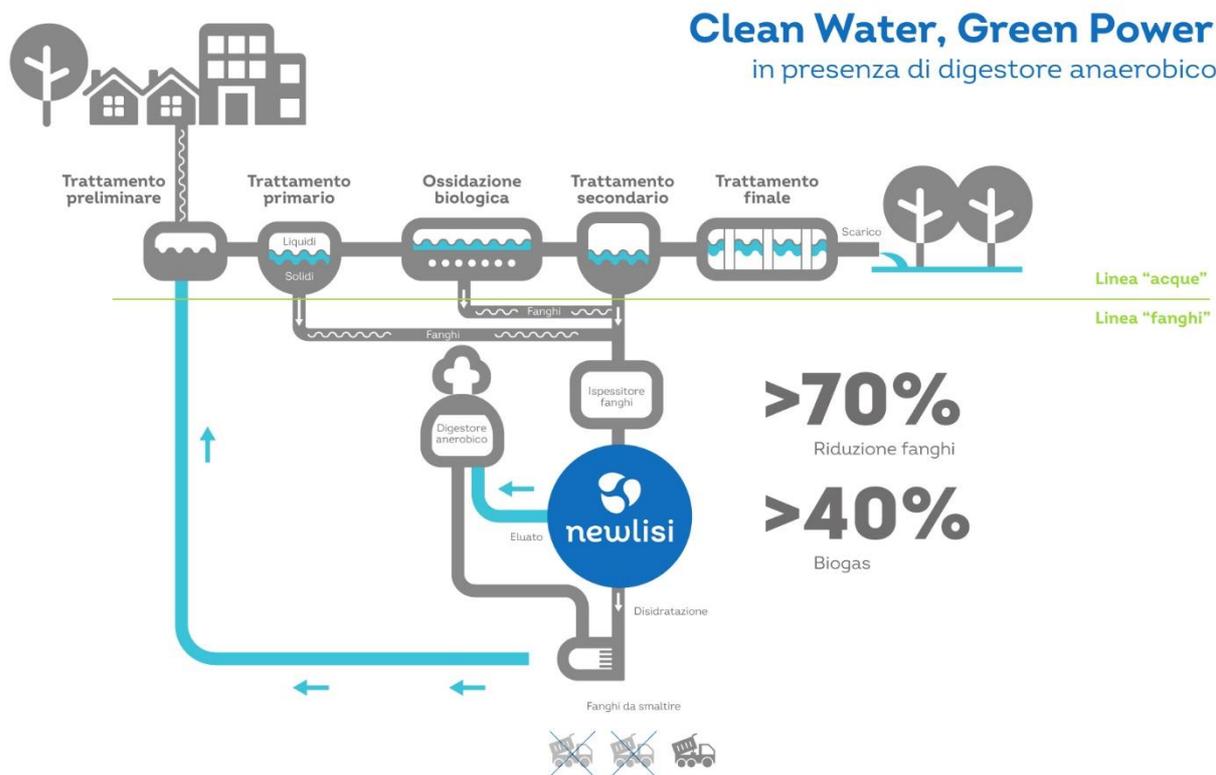


***Newlisi Light: la tecnologia applicata a depuratori con comparto di digestione anaerobica***

Il processo **Newlisi Light** prevede il pretrattamento dei fanghi per la produzione di biogas e la **riduzione tramite digestione anaerobica dei fanghi** derivanti da processi di depurazione di acque reflue civili o industriali, pretrattati tramite un processo di idrolisi ossidativa termo alcalina.

La fase di pretrattamento del fango di depurazione comprende un'unica fase di **idrolisi, quella ossidativa termo alcalina a bassa temperatura (< 85°C) e pressione ambiente.**

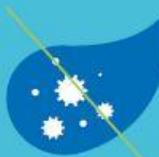
Newlisi Light consente di ottenere una **riduzione dei fanghi da smaltire di circa il 45-55%, oltre ad un notevole incremento della produzione di metano (oltre il +35%),** contenendo i costi di investimento e di gestione dell'impianto.



### **I benefici sociali ed ecologici**

La soluzione **"Clean Water Green Power"** di Newlisi si rivolge principalmente agli enti gestori del servizio idrico integrato a cui compete la gestione e lo smaltimento dei fanghi e, **con costi operativi e di investimento ridotti, permette di ottenere da subito vantaggi immediati** dal punto di vista sociale e ambientale.

Newlisi è infatti tra la prime aziende fortemente impegnata nel contrastare le crescenti problematiche legate ai fanghi da depurazione, riducendone il volume in maniera radicale e limitando i rischi derivanti dal loro trasporto e smaltimento.

	<b>Drastica riduzione di transito di camion</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Riduzione odori molesti</li> <li>- Riduzione dei rumori</li> <li>- Riduzione sversamenti</li> </ul>
	<b>Riduzione impatto odorigeno</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Linea fanghi</li> <li>- Stoccaggio</li> <li>- Trasporto</li> </ul>
	<b>Fango totalmente igienizzato</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Assenza di virus</li> <li>- Assenza di batteri</li> <li>- Assenza di elementi patogeni</li> </ul>

### **Successi testati sul campo e certificati**

Nel 2015, Newlisi conferma il successo dei propri risultati attivando un impianto nel **depuratore di Siena** (gestito dalla Società Acquedotto Del Fiora), dove fin da subito la tecnologia Newlisi ha permesso una **riduzione del volume del fango di oltre il 70% e una riduzione dei costi operativi totali del gestore.**

Nel 2017, è la volta del **depuratore di Lecce** (gestito dalla società Acquedotto Pugliese): qui, la tecnologia è stata installata in sole 6 settimane, permettendo da subito, anche in questo caso, una **riduzione di fango del 67%**. Qui, grazie alla presenza del digestore anaerobico, si è inoltre ottenuto un **incremento complessivo di metano-biogas del 44%**.

L'operazione condotta presso il depuratore di **Grosseto**, invece, rappresenta il primo progetto di fornitura e posa in opera del sistema Newlisi nell'ambito di una procedura complessa e articolata, a cui hanno partecipato alcuni tra i più importanti player del settore a livello internazionale (Suez, Cambi, Giotto

Water). Il progetto prevede l'accentramento dei fanghi di diversi depuratori limitrofi in un impianto che fungerà da «HUB» per il trattamento e l'invio al destino finale. L'avviamento dell'impianto, eseguito nell'agosto 2021, ha permesso nei primi 5 mesi di attività una riduzione dei fanghi trattati del 70% - in assenza di digestore anaerobico.



Figura 1 Impianto Newlisi presso il depuratore di Grosseto



Figura 2 Impianto Newlisi presso il depuratore di Siena



Figura 3 Impianto Newlisi presso il depuratore di Lecce